

CARACTERÍSTICAS

- Puede soldar en todas las posiciones produciendo un arco suave y consistente.
- Escoria fácilmente eliminable.
- Los cordones tienen un aspecto plano y liso.
- Tiene buena resistencia a la corrosión intergranular debido a su bajo contenido en carbono.

APLICACIONES TÍPICAS

- Electrodo de soldadura de acero inoxidable tipo rutilo.
- Pueden soldar aceros tipo AISI 304 y 304L, pudiendo soldar también aceros AISI 204, 301, 302, 308 y 308L.

POSICIONES DE SOLDADURA

Plana, Horizontal, Vertical, Sobrecabeza

CERTIFICACIONES

AWS A5.4 E308L-16

TIPO DE CORRIENTE

AC / CC

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Elemento	Porcentaje en Peso %
% C	0.030
% Si	0.55
% Mn	0.87
% S	0.011
% Ni	9.63
% Mo	0.22
% Cr	19.86
% Cu	0.12

DIÁMETROS / EMPAQUE

DIÁMETRO		LARGO		EMPAQUE
mm	inch	mm	inch	
2.00	5/64	300	12	2 kg bolsa plástica 10 kg caja
2.50	3/32	350	14	
3.25	1/8	350	14	

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS SOBRE METAL DEPOSITADO

TRATAMIENTO TÉRMICO	LÍMITE ELÁSTICO MPa (ksi)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (ksi)	ALARGAMIENTO %	RESISTENCIA AL IMPACTO
Standard	≥ 520 (75.5)	≥ 320 (46)	≥ 35	-
Typical Values	557 (80.8)	440 (63.8)	39	70

AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Corriente (Amps)		
2.0 mm (5/64 inch)	2.5 mm (3/32 inch)	3.25 mm (1/8 inch)
30 - 50	40 - 75	60 - 110