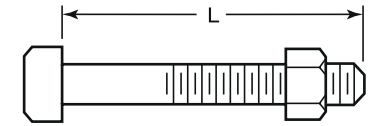
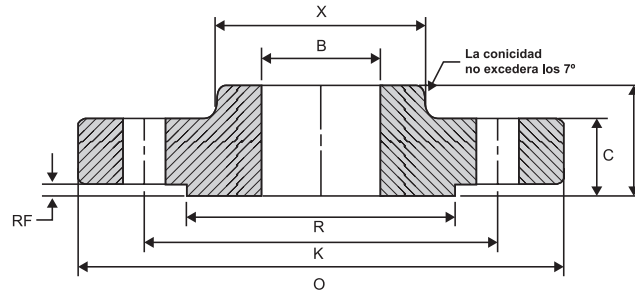


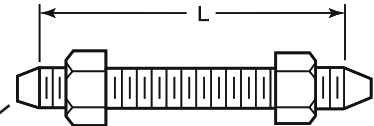


**HGA**

# Brida Anillo (Slip On) Acero Inoxidable 304L / 316L ANSI B16.5 RF Clase 300



**Perno con tuerca**



Alto de punto (Nota 1)

**Hilo corrido con tuerca**

Unidades en mm

EDICIONES MAC - MMAX

Medida Nominal		Dia. Exterior de Brida (O)	Espesor de Brida (C)	Dia. del Eje a la Base (X)	Dia. del Eje a los Agujeros (K)	Largo a través de Eje (Y)	Raised Face (RF)	Dia. de Raised Face (R)	Dia. de Agujero (B)	Dia. Agujeros	Núm. de Agujeros	Kgs. Aprox.	Dia. de Pernos		Largo de Pernos (L)		
(pulg.)	(mm)												pulg.	mm	Hilo Corrido		Perno
															2mm Raised Face	Ring Joint	
1/2"	12	95.2	14.2	38.1	66.5	22.3	1.5	35.0	22.3	15.7	4	0.7	1/2	13	65	75	55
3/4"	18	117.3	15.7	47.7	82.5	25.4	1.5	42.9	27.6	19.0	4	1.1	5/8	16	75	90	65
1"	25	123.9	17.5	53.8	88.9	26.9	1.5	50.8	34.5	19.0	4	1.4	5/8	16	75	90	65
1 1/4"	31	133.3	19.0	63.5	98.5	26.9	1.5	63.5	43.1	19.0	4	1.8	5/8	16	85	95	70
1 1/2"	38	155.4	20.5	69.8	114.3	30.2	1.5	73.1	49.5	22.3	4	2.6	3/4	19	90	100	75
2"	50	165.1	22.3	84.0	127.0	33.2	1.5	91.9	61.9	19.0	8	3.4	5/8	16	90	100	75
2 1/2"	63	190.5	25.4	100.0	149.3	38.1	1.5	104.6	74.6	22.3	8	4.4	3/4	19	100	115	85
3"	75	209.5	28.4	117.3	168.1	42.9	1.5	127.0	90.6	22.3	8	6.1	3/4	19	110	120	90
4"	100	254.0	31.7	146.0	200.1	47.7	1.5	157.2	116.0	22.3	8	10.1	3/4	19	115	125	95
5"	125	279.4	35.0	177.8	234.9	50.8	1.5	185.6	143.7	22.3	8	12.5	3/4	19	120	135	110
6"	150	317.5	36.5	206.2	269.7	52.3	1.5	215.9	170.6	22.3	12	14.1	3/4	19	120	140	110
8"	200	381.0	41.1	260.3	330.2	61.9	1.5	269.7	221.4	25.4	12	24.6	7/8	22.5	140	150	120
10"	250	444.5	47.7	320.5	387.3	66.5	1.5	323.8	276.3	28.4	16	37.1	1	25.5	160	170	140
12"	300	520.7	50.8	374.6	450.8	73.1	1.5	381.0	327.1	31.7	16	50.0	1 1/8	28.5	170	185	145
14"	350	584.2	53.8	425.4	514.3	76.2	1.5	412.7	359.1	31.7	20	70.0	1 1/8	28.5	180	190	160
16"	400	647.7	57.1	482.6	571.5	82.5	1.5	469.9	410.4	35.0	20	90.0	1 1/4	32	190	205	165
18"	450	711.2	60.4	533.4	628.6	88.9	1.5	533.4	461.7	35.0	24	112.0	1 1/4	32	195	210	170
20"	500	774.7	63.5	587.2	685.8	95.2	1.5	584.2	513.0	35.0	24	133.0	1 1/4	32	205	220	185
24"	600	914.4	69.8	701.5	812.8	106.4	1.5	692.1	615.9	41.1	24	208.0	1 1/2	38	230	255	205

Nota 1: El largo de los hilo corrido no incluye el alto de los puntos.

\* Fotos y datos referenciales. No aceptamos responsabilidad por usos incorrectos o mal interpretaciones de estos datos.

# RANGOS DE PRESIÓN Y TEMPERATURA PARA CLASES ANSI/ASME B16.5

## PRESIÓN DE TRABAJO (PSI)

TEMPERATURA		CLASES			
°C	°F	150	300	600	900
< 38	< 100	285	740	1480	2220
93	200	260	680	1360	2035
149	300	230	655	1310	1965
204	400	200	635	1265	1900
260	500	170	605	1205	1810
316	600	140	570	1135	1705
343	650	125	550	1100	1650
371	700	110	530	1060	1590
399	750	95	505	1015	1520
427	800	80	410	825	1235
454	850	65	320	640	955
482	900	50	230	460	690
510	950	35	135	275	410
538	1000	20	85	170	255

\* Fotos y datos referenciales. No aceptamos responsabilidad por usos incorrectos o mal interpretaciones de estos datos.