

CARACTERÍSTICAS

- Electrodo rutilo-básico, para soldar aceros inoxidables 316L o equivalente.
- Alta resistencia a la corrosión general e intergranular.
- Aspecto de encaje suave.
- Fácil eliminación de escorias.
- Tipo de corriente AC/CC.

APLICACIONES TÍPICAS

- AISI 316L y calidades de acero similares.
- La resistencia a las picaduras hace que esta aleación sea útil en las industrias textil, papelera y química.

POSICIONES DE SOLDADURA

Plana, Horizontal, Vertical, Sobrecabeza

CERTIFICACIONES

AWS A5.4 E316L-16

SECADO

Mínimo 1 hora a 300 °C

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Elemento	Porcentaje en Peso %
% C	0.03
% Si	0.62
% Mn	0.85
% P	0.028
% S	0.012
% Ni	11.86
% Cr	19.0
% Mo	2.50
% Cu	0.16

DIÁMETROS / EMPAQUE

DIÁMETRO		LARGO		EMPAQUE
mm	inch	mm	inch	
2.00	5/64	300	12	2 kg bolsa plástica 10 kg caja
2.50	3/32	350	14	
3.25	1/8	350	14	

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS SOBRE METAL DEPOSITADO

TRATAMIENTO TÉRMICO	LÍMITE ELÁSTICO MPa (ksi)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (ksi)	ALARGAMIENTO %	RESISTENCIA AL IMPACTO
Standard	≥ 490 (71)	≥ 320 (46)	≥ 30	≥ 40
Typical Values	560 (81.2)	450 (65.27)	44	48

AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Corriente (Amps)		
2.0 mm (5/64 inch)	2.5 mm (3/32 inch)	3.25 mm (1/8 inch)
30 - 50	40 - 75	60 - 110